

## MACHINE-DATA

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| Machinetype      | : Rotary Welding Table         |
| Make             | : MB                           |
| Type             | : PRO 3 COM 1000               |
| Year             | :                              |
| Control type     | :                              |
| Control          | :                              |
| Storage location | : Ahaus                        |
| Origin           | :                              |
| Delivery time    | : immediately, of inventory    |
| Quotation        | : ex works Ahaus, free loading |
| Price            | : on request                   |



## TECHNICAL DATA

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| table diameter                | 340 mm             |
| table load                    | 290 horizontal kg  |
| table load capacity           | 190 vertikal kg    |
| turning speeds                | 0,6 - 6,0 U/min    |
| spindle bore                  | 60,0 mm            |
| swivelling range              | 0 - 90 Grad        |
| weight of the machine ca.     | 62 kg              |
| dimensions of the machine ca. | 380 x 340 x 425 mm |

## TECHNICAL DESCRIPTION

### Furnishing:

- The table can be tilted and clamped at an angle of 0 to 90
- Start / stop via a location-independent foot switch.
- Direction of rotation can be selected right / left.
- Adjustable rotation time.
- The turntable has a 60 mm hollow shaft.
- The turntable has a diameter of 340 mm. The surface is chrome-plated for Protection against welding spatter.
- The table speed is adjustable from 0.6 - 6 rpm.
- The control of the welding machine via the turntable control is possible.
- The ground contact transmits 300 A / 100%.
- The turntable and the control are separate.
- HF protected.
- Operating instructions in German

Rotary Welding Table  
MB  
PRO 3 COM 1000  
Stock no. :1008-845902

---



*Functions of the COM 1000 control:*

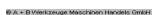
- *Right / left rotation*
- *stepless speed control*
- *welding torch on / off*
- *Control for turning time*

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Rotary\\_Welding\\_Table/MB/PRO\\_3\\_COM\\_1000/1008-845902](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Rotary_Welding_Table/MB/PRO_3_COM_1000/1008-845902)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



## A + B Werkzeuge Maschinen Handel Steuerungen

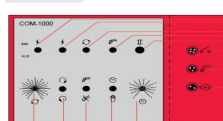
### Steuerungen

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Schweißbrenner ein/fest.
- Regler für Drehzeit, 2-Takt

| Modell        | CEM 10000                            |
|---------------|--------------------------------------|
| Nennspannung  | AC 230V / 50Hz                       |
| Motorleistung | 0,6 kW / 1500W                       |
| Drehrichtung  | rechts / links                       |
| Tiszer        | 0-240cm (6 Stufenstellungsübernahme) |
| Schweißtrieb  | 2-Takt                               |
| Brenne        | Magnetischer Brenner                 |
| HF-Schutz     | 100%                                 |



**Lieferumfang:**  
Einzelbestellung

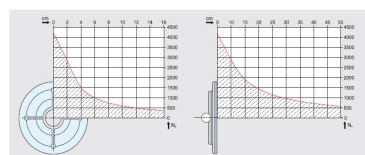


Druckerschwindigkeit

© A + B Verlagsgesellschaft mbH München · Handels-Druck

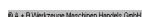
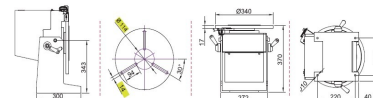
**Perfekt positioniert**  
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Klippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des

Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Klipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.



Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:

- den Nennschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Gesamtsystems



Rotary Welding Table  
MB  
PRO 3 COM 1000  
Stock no. :1008-845902



+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

